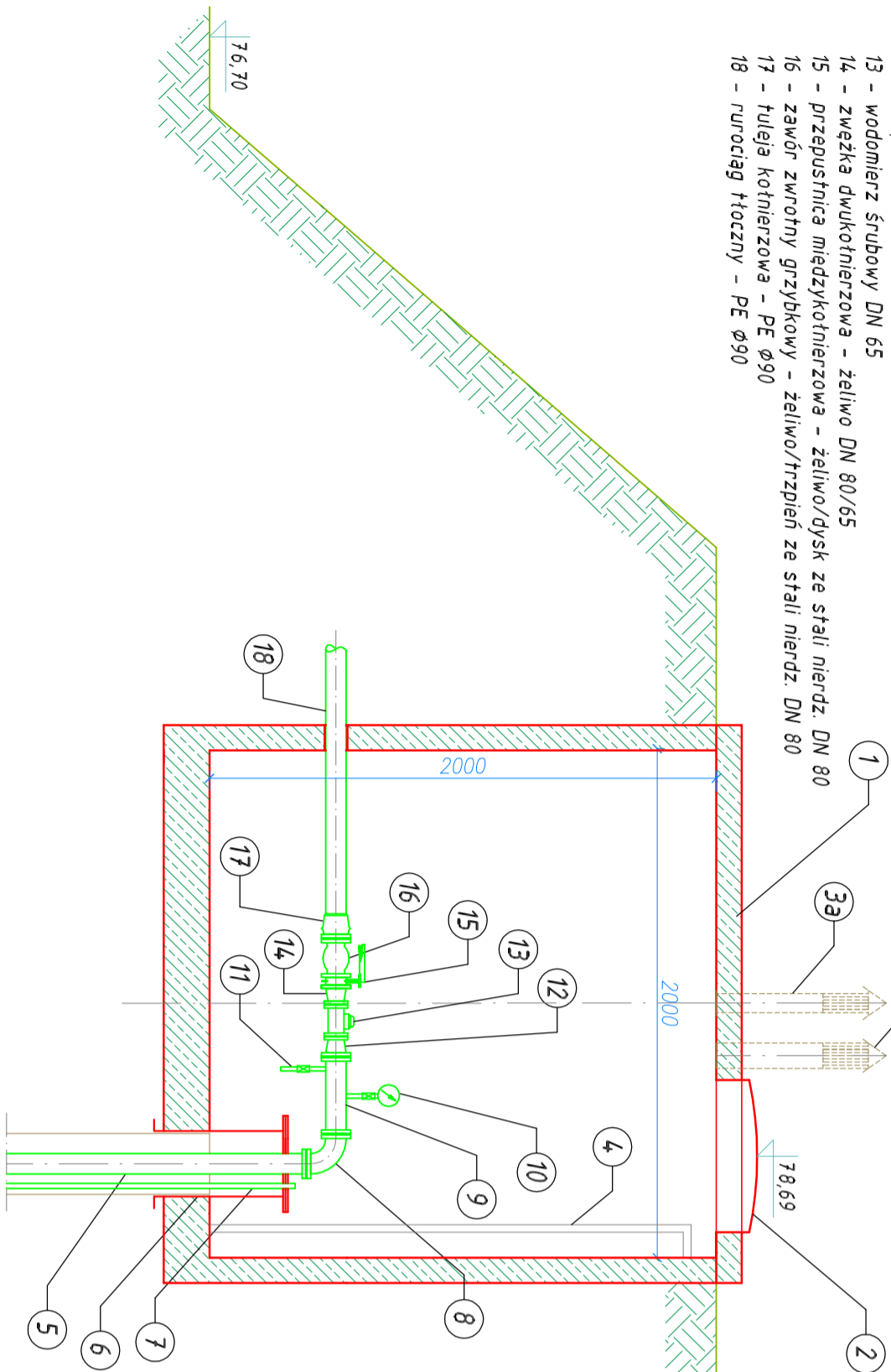


PRZEKRÓJ OBUDOWY STUDNI NR 5

OPIS ELEMENTÓW:

- 1 - istniejąca obudowa studni - kregi bet. DN 2000
- 2 - istniejący wąż typu "Walcz" - stal DN 600
- 3 - istniejąca rura wywiewna - PVC Ø110
- 3a - istniejąca rura wywiewna - PVC Ø75
- 4 - istniejąca drabina - stal
- 5 - rura wznoszą - stal ocynk DN 80
- 6 - istniejąca głowica studni (do wymiany) - stal DN 200
- 7 - istniejąca rura do kabli ele.
- 8 - kołano - żeliwo DN 80
- 9 - króciec dwukotłowy - żeliwo DN 80
- 10 - manometr tarczowy
- 11 - króciec z zaworem - stal ocynk DN 15
- 12 - zwężka dwukotłowa - żeliwo DN 80/65
- 13 - wodomierz śrubowy DN 65
- 14 - zwężka dwukotłowa - żeliwo DN 80/65
- 15 - przepustnica międzykotłowa - żeliwo/dysk ze stali nierdz. DN 80
- 16 - zawór zwrotny grzybkowy - żeliwo/trzpień ze stali nierdz. DN 80
- 17 - tuleja kotłowa - PE Ø90
- 18 - rurociąg tłoczny - PE Ø90

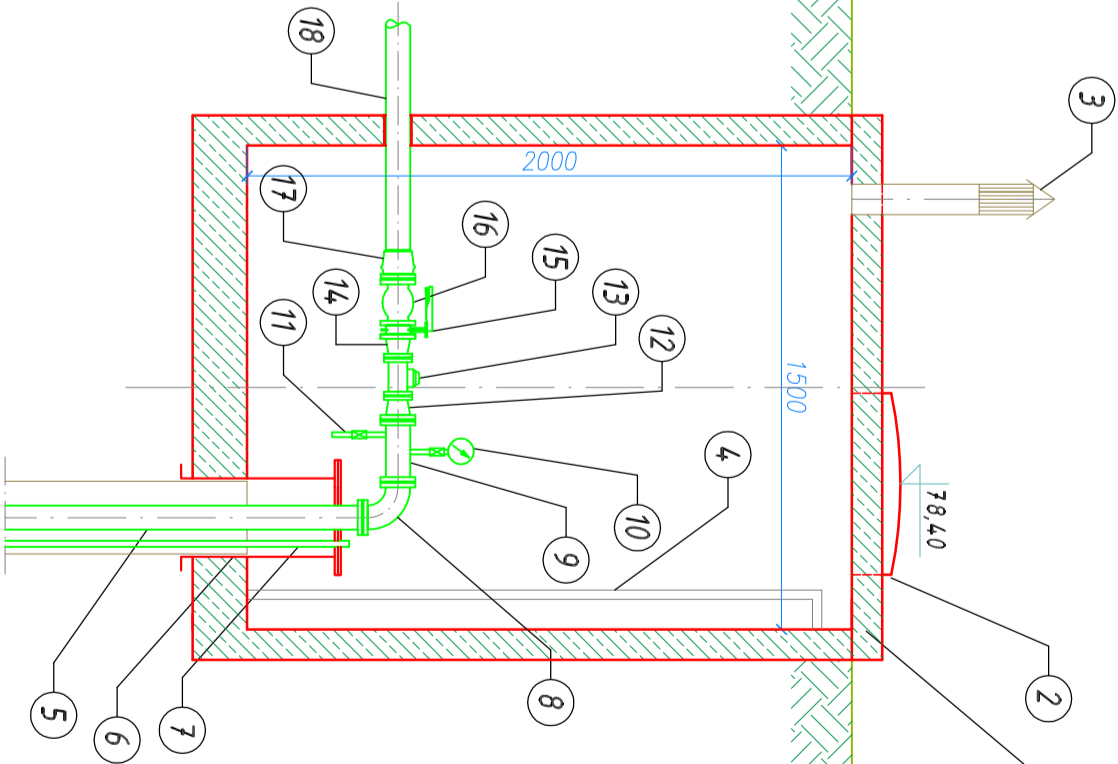


PRZEKRÓJ OBUDOWY STUDNI NR 6

OPIS ELEMENTÓW:

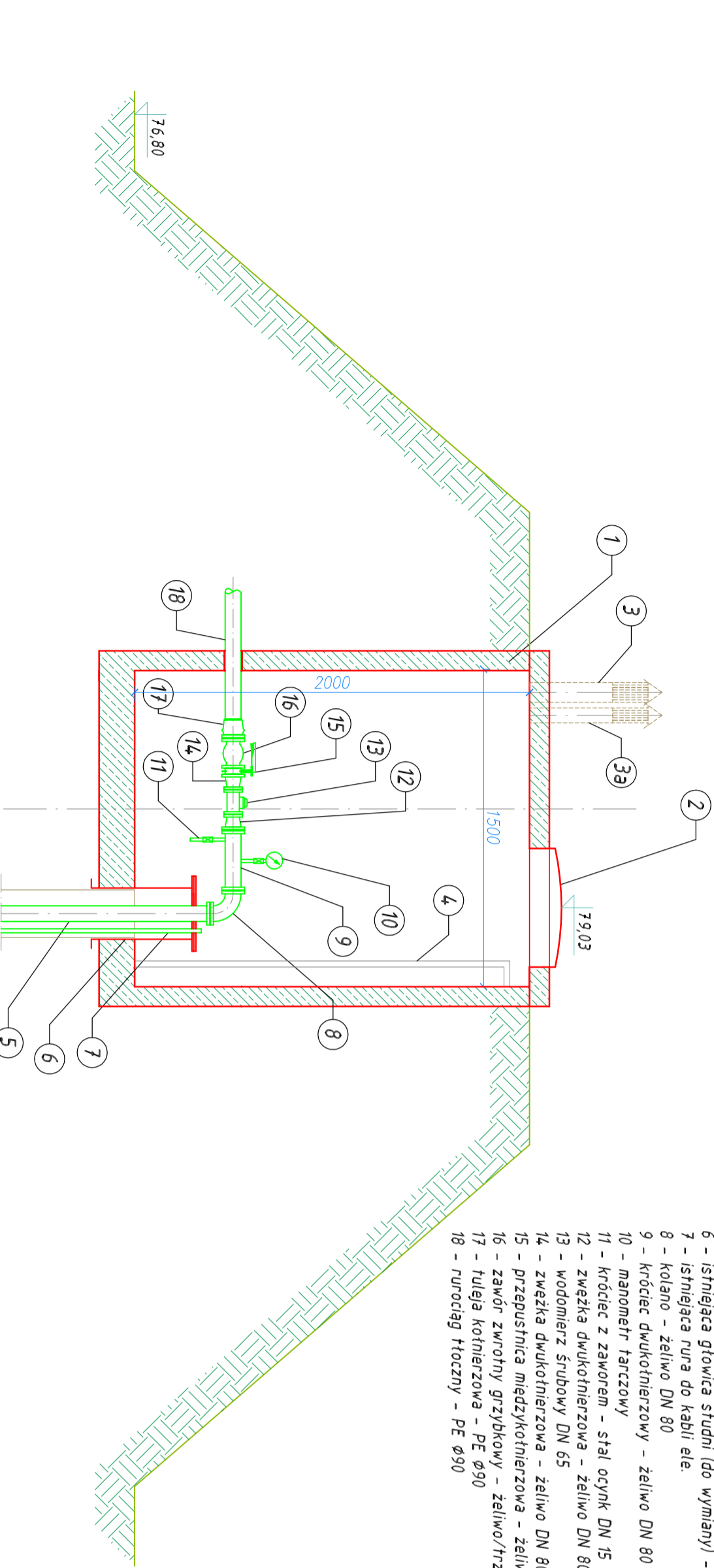
- 1 - istniejąca obudowa studni - kregi bet. DN 1500
- 2 - istniejący wąż typu "Walcz" - stal DN 600
- 3 - istniejąca rura wywiewna - PVC Ø110
- 3a - istniejąca rura wywiewna - PVC Ø75
- 4 - istniejąca drabina - stal
- 5 - rura wznoszą - stal ocynk DN 80
- 6 - istniejąca głowica studni (do wymiany) - stal DN 200
- 7 - istniejąca rura do kabli ele.
- 8 - kołano - żeliwo DN 80
- 9 - króciec dwukotłowy - żeliwo DN 80
- 10 - manometr tarczowy
- 11 - króciec z zaworem - stal ocynk DN 15
- 12 - zwężka dwukotłowa - żeliwo DN 80/65
- 13 - wodomierz śrubowy DN 65
- 14 - zwężka dwukotłowa - żeliwo DN 80/65
- 15 - przepustnica międzykotłowa - żeliwo/dysk ze stali nierdz. DN 80
- 16 - zawór zwrotny grzybkowy - żeliwo/trzpień ze stali nierdz. DN 80
- 17 - tuleja kotłowa - PE Ø90
- 18 - rurociąg tłoczny - PE Ø90


PRZEKRÓJ OBUDOWY STUDNI NR 4



OPIS ELEMENTÓW:

- 1 - istniejąca obudowa studni - kregi bet. DN 1500
- 2 - istniejący wąż typu "Walcz" - stal DN 600
- 3 - rura wywiewna - PVC Ø110
- 4 - istniejąca drabina - stal
- 5 - rura wznoszą - stal ocynk DN 80
- 6 - istniejąca głowica studni (do wymiany) - stal DN 200
- 7 - istniejąca rura do kabli ele.
- 8 - kołano - żeliwo DN 80
- 9 - króciec dwukotłowy - żeliwo DN 80
- 10 - manometr tarczowy
- 11 - króciec z zaworem - stal ocynk DN 15
- 12 - zwężka dwukotłowa - żeliwo DN 80/65
- 13 - wodomierz śrubowy DN 65
- 14 - zwężka dwukotłowa - żeliwo DN 80/65
- 15 - przepustnica międzykotłowa - żeliwo/dysk ze stali nierdz. DN 80
- 16 - zawór zwrotny grzybkowy - żeliwo/trzpień ze stali nierdz. DN 80
- 17 - tuleja kotłowa - PE Ø90
- 18 - rurociąg tłoczny - PE Ø90



<div><div></div><div>PRACOWNIA INWESTYCYJNO – PROJEKTOWA "INEKO" Jerzy Kujawski 14 – 200 ŁAWA, ul.Ostrodzka 53, tel/fax(0 – 89)648 – 71 – 51 http://www.ineko.pl, e – mail: biuro@ineko.pl</div></div>					NR RYSUNKU	
OBIEKT: STACJA UZDATNIANIA WODY					9	
ADRES: Skrzynki, gmina Baranów, pow. Włodanek						
INWESTOR: Gmina Baranów, Baranów 54, 87 – 821 Baranów						
TEMAT: OBUDOWY STUDNI GŁĘBINOWYCH						
PROJEKTOWAŁ	OPRACOWAŁ	KREŚLIŁ	SPRAWDZIŁ	PODZIAŁKA		
inż. Jerzy Kujawski	inż. Wojciech Poniek	inż. Wojciech Poniek	mgr inż. Ołaf Kujawski	1:25		
nr. 2010/04, 14/02/04, 19/02/04	---	---	MM/0001/PMS/09	DATA		
				styczeń 2014r.		